

M8x25 - 2ks  
M10x25 - 4ks  
M10x30 - 4ks  
M10x100 - 2ks  
M10x110 - 2ks  
M10x120 - 2ks  
M12x30 - 4ks  
M12x70 - 3ks (A)  
M12x19 - 3ks (C)  
M12x21 - 1ks (C)

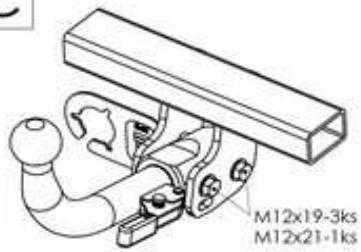


PP8 - 2ks  
PP10 - 14ks  
PP12 - 6 ks (A)  
PP12 - 8 ks (C)

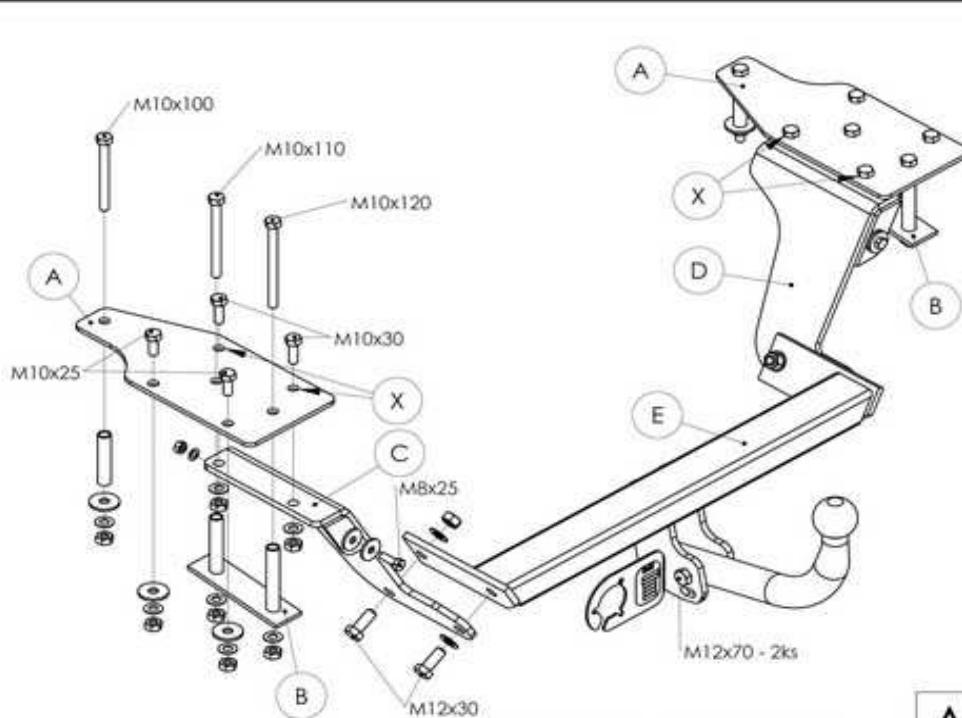
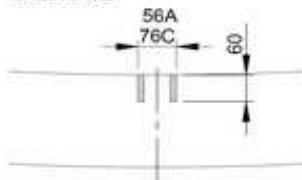
P10 - 6ks

R15x2,5-70 - 2ks

C



DETAIL



FIAT SEDICI, SUZUKI SX4 - F1090A/C - 2.1.2009

A

## NÁVOD NA MONTÁŽ:

F1090

■ 1. Demontujte zadné svetlá a nárazník. Odstráňte čalúnenie batožinového priestoru a sklopte dopredu zadné sedadlá. ■ 2. Podložky A priložte otvormi X k značkám v podlahovom plechu. Všetky otvory vyvŕtajte na Ø 11mm. Zo spodu nosníkov vyvŕtajte po 3 otvory Ø 16mm na vloženie dištančných rúrok. ■ 3. Čažné zariadenie montuje po častiach podľa obrázka. Zláhka priskrutkujte pátky C a D s použitím podložiek A a B. K lámko prichyteným pátkám priskrutkujte ráme E. Následne všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 6. Demontujte spojovaciu gule. ■ 7. Vybrete vybrania do nárazníka na držák spojovacej gule – DETAIL. Vybrete vybrania do plastového čalúnenia podľa hláv skrutiek v batožinovom priestore. ■ 8. Prevedte spätnú montáž demontovaných častí. ■ 9. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

## FITTING INSTRUCTIONS:

■ 1. Dismount the rear-lights and the bumper. Undo the luggage trunk upholstery, then fold the rear seats forward. ■ 2. Place the interior plates A into the luggage trunk, fitting them to the factory points, then mark all the bores on the floor plate. Bore through the chassis with a drill Ø 11mm. From bottom beam the bores by 3 holes Ø 16mm entry distance tubes. ■ 3. Install the tow-bar in parts. Freely affix the C and D vertical lugs to the rear plates using A and B. Screw the E frame to the freely affixed lugs. Then torque all the screw connections as shown in the table. ■ 4. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 5. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 6. Dismount the coupling ball. ■ 7. Make a recess in the bumper for coupling ball holder as shown in the DETAIL. Make a recess in the plastic upholstery after mind screws the luggage trunk. ■ 8. Reassemble any removed parts. ■ 9. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

## DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulú je uvedený na výrobnom štítku ďažného zariadenia.
- Na ďažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ďažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

## IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

**M6** - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm